

**INFORMACJA DO WNIOSKU O WYDANIE DECYZJI
O UWARUNKOWANIACH ŚRODOWISKOWYCH DLA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

deszczowych tam gdzie one występują lub do przydrożnych rowów odwodnieniowych, stawów i innych naturalnych cieków lub zbiorników wodnych po uzyskaniu zgody właściciela.

Prace odwodnieniowe prowadzone będą tylko na czas niezbędny do ułożenia przewodów kanalizacyjnych i po ich wykonaniu teren oraz warunki gruntowo-wodne zostaną przywrócone do stanu pierwotnego.

3.3. Roboty montażowe

3.3.1. Przewody i przyłącza

- Przewody kanalizacji grawitacyjnej będą wykonane z rur i kształtek z PVC, SN 8 o ściankach gładkich, łączonych kielichowo z uszczelkami gumowymi wg PN-EN 1401-1:1995 o średnicach Ø0,16m, Ø0,20m, Ø0,25m.
- Przewody kanalizacji tłocznej będą wykonane z rur PE 100, PN 10 SDR 17, łączone poprzez zgrzewanie elektrooporowe i doczołowe (powyżej Ø 75) w zakresie średnic: Ø 50 ÷ Ø 160. Rury i kształtki muszą odpowiadać normie: PN-86/C-89280 Polietylen. Oznaczenie. Przewody układać zgodnie z PN-B-1 0725 - 1997 oraz z Instrukcją montażową dostarczoną przez producenta.
- Rury ochronne należy wykonać z materiałów trwałych, szczelnych, wytrzymałych mechanicznie i odpornych na działanie czynników agresywnych. Do wykonania rur ochronnych stosowane będą rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco wg PN-80/H-74219 malowane wewnątrz asfaltową (WM) i zabezpieczone zewnętrznie powłoką bitumiczną podwójną przekładką (ZO2) lub rury polietylenowe PE 80 SDR 17.

3.3.2. Uzbrojenie przewodu

- Jako armaturę odcinającą zakłada się stosowanie zasuw żeliwnych nożowych i z płytą odcinającą, kołnierzowych i kielichowych wykonanych z żeliwa klasy GGG40 w powłoce EWS z wrzecionem i płytą odcinającą ze stali nierdzewnej.
- Jako armaturę zwrotną przewiduje się stosowanie zaworów zgodnie z DIN3202 wykonanych z żeliwa GGG40, z małymi oporami przepływu cieczy.