



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

WODOCIĄGI SŁUPSK Spółka z o.o.	
WPLYNĘŁO	Nr P00189195
dn 2015-02-02	1-1353
OPŁACONO	TERMIN ZAŁAT.

DROŚ-SO.7243.68.2014/2015.ES
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 29.01.2015 r.

DECYZJA

POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2013r. poz. 267) w związku z art. 180 pkt 3), 180a, 181 ust. 1 pkt 4), art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b, art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) oraz art. 41 ust. 1, 3 pkt 1) lit c) art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku „Wodociągów Słupsk” Sp. z o.o. z siedzibą w Słupsku, przy ul. Elizy Orzeszkowej 1, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku przy ul. Sportowej 73

orzeka się

udzielić firmie „Wodociągi Słupsk” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Słupsku, przy ul. Elizy Orzeszkowej 1 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów określając:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów:

Dane posiadacza odpadów:

„WODOCIĄGI SŁUPSK” Sp. z o.o.
ul. Elizy Orzeszkowej 1
76-200 Słupsk

NIP: 839-000-55-92
REGON: 770528472

2. Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła ich powstawania:

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. są prowadzącym instalację zlokalizowaną na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku przy ul. Sportowej 73.

Oczyszczalnia ścieków, której eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, zawiera:

- część do mechanicznego oczyszczania ścieków: w skład układu mechanicznego oczyszczania ścieków komunalnych wchodzi następujące obiekty i urządzenia: komory przepływomierza, komora regulacji przepływu, stacja krat, piaskownik przedmuchiwany z odfłuszcaczem, piaskownik awaryjny, osadnik wstępny, zbiornik retencyjno-przelewowy, stanowisko odbioru skratek i piasku oraz zintegrowany separator piasku z płuczką piasku, stanowisko mycia dennic wozów asenizacyjnych, stacja zlewna dla ścieków dowożonych taborem asenizacyjnym, pompownia wewnętrzna;

- część do biologicznego oczyszczania ścieków: w skład wchodzi następujące obiekty: Komora połączeniowa, komory rozdziału ścieków I i II, 3 komory osadu czynnego, 4 osadniki wtórne, koryto Venturiego na odpływie, pompownia osadu powrotnego i nadmiernego, selektor, komora odpływowa z selektora, stacja dmuchaw, stacja dozowania koagulantów, pompownia wody technologicznej, filtr piaskowy, zbiornik wody technologicznej, hydrofornia wody technologicznej;
- część osadowa: w skład układu części osadowej oczyszczalni wchodzi następujące obiekty i urządzenia: zbiornik osadu wstępnego niezagęszczanego, zagęszczacze grawitacyjne osadu wstępnego, zbiornik osadu wstępnego zagęszczonego, zbiornik osadu wstępnego grawitacyjnie zagęszczonego, pompownia osadów, zbiornik osadu wstępnego zagęszczonego mechanicznie, zbiornik osadów flotacyjnych, pompownia osadu flotacyjnego, stacja mechanicznego zagęszczania osadu, zbiornik osadu nadmiernego niezagęszczanego, zbiornik osadu nadmiernego zagęszczonego, stacja dezintegracji osadu, zbiornik osadów niepasteryzowanych, 4 zamknięte komory fermentacyjne, maszynownia komór fermentacyjnych, otwarta komora fermentacyjna, stacja wirówek, urządzenie do wapnowania osadów, zbiornik biogazu.

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15
4.	19 08 01	Skratki	500
5.	19 08 02	Piasek z piaskownika	500
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500
Odpady niebezpieczne			
8.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
9.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	10
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	10
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	30
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	15
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15

3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

Podstawowy skład chemiczny i właściwości:

- mineralne i syntetyczne oleje hydrauliczne **13 01 10*** i **13 01 11*** - są to oleje hydrauliczne otrzymywane są na bazie rafinowanych olejów mineralnych z dodatkiem uszlachetniaczy, zawierają głównie ropę naftową. Odporne są na utlenianie, co pozwala na wydłużenie przerw pomiędzy wymianą oleju i filtra zapewniając czystość układu. Posiadają również wysoki poziom dyspersyjności w celu wiązania niewielkich ilości wody (ma to duże znaczenie w przypadku ryzyka dostania się wody do układu hydraulicznego). Oleje te mogą pracować w szerokim zakresie temperatur. Posiadają właściwości antykorozyjne.
- mineralne i inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków **13 02 05*** i **13 02 08*** - w większości stosowanymi obecnie olejami są oleje syntetyczne zapewniające znacznie lepszą ochronę ruchomych elementów silnika i jego chłodzenie niż oleje mineralne. Mają też większe zdolności rozczepiania tworzących się w wyniku procesu spalania cząstek stałych, które łatwiej wychwytywane są przez układy filtrujące. Oleje syntetyczne mają niską lepkość, pozwalającą na precyzyjne pokrycie olejem powierzchniami narażonych na tarcie w każdym niemal zakresie temperatur, a zwłaszcza w niskich temperaturach, kiedy każdy olej silnikowy gęstnieje. Oleje mineralne oparte są na olejach bazowych otrzymanych na drodze rafinacji ropy naftowej. Dodatkowo zostają wzbogacone starannie dobranym pakietem dodatków uszlachetniających. Zapewniają odpowiedni poziom ochrony przeciwzużyciowej. Oleje smarowe to frakcje otrzymywane z ropy naftowej wskutek jej przerobu obejmującego rafinację selektywnymi rozpuszczalnikami, odparafinowanie i dodatkową hydorafinację. Zawierają węglowodory C₂₀-C₂₈, które tworzą struktury policykliczne, połączone z długimi łańcuchami. Odnaczają się dużym współczynnikiem lepkości i niską temperaturą krzepnięcia.
- Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne – sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. PCB - **15 02 02***. Odpady w tej grupie to zużyte czyściwo lub ubrania pracowników, które są zanieczyszczone olejami, farbami, rozpuszczalnikami, smarami, czyli różnego rodzaju substancjami niebezpiecznymi. Odpady w tej grupie to również sorbenty, które są używane na wypadek wycieku substancji ropopochodnych. Skład samych tkanin to włókna lniane, bawełniane, na których osadzają się oleje, smary i inne wymienione wyżej substancje. Odpady te powstają głównie przy remontach urządzeń.
- **15 02 03** – głównie są to odpady stanowiące materiał filtracyjny biofiltra lub innego urządzenia filtracyjnego. Odpad ten to m.in. wióry kokosowe.
- filtry olejowe **16 01 07*** – w swoim składzie zawierają oleje przepracowane.
- użyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 - **16 02 13***. Są to głównie urządzenia elektryczne i elektroniczne zainstalowane do wspomagania systemów automatyki i sterowania czy monitorowania systemów na oczyszczalni, zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – **16 02 14**. Grupę tych odpadów stanowią różnego rodzaju urządzenia zainstalowane na oczyszczalni, które w swoim składzie nie zawierają szkodliwych związków.
- niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – **16 02 15***. elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 – **16 02 16**. Odpady te to głównie obudowy z tworzyw sztucznych, elementy metalowe i niemetalowe z urządzeń elektrycznych.
- baterie i akumulatory ołowiowe - **16 06 01***. W zużytych bateriach i akumulatorach znajdują się niebezpieczne substancje szkodliwe dla człowieka i dla środowiska, takie jak: ołów, kadm, rtęć, nikiel, lit, również w skład tych baterii wchodzi żelazo, cynk, miedź i inne pierwiastki. Segregacja tych odpadów u źródła (wytwórcy) zapobiega skażeniu wód i gleby, co w konsekwencji toksyczne pierwiastki w nich zawarte nie wpływają niekorzystnie na organizm ludzki. Występują ogniwa galwaniczne nieodnawialne i odnawialne (akumulatory), które mogą być wielokrotnie używane.
- skratki **19 08 01** – uwodnione odpady stałe o składzie zróżnicowanym zawierają w składzie głównie to, co dostanie się do kanalizacji. np. resztki warzyw, owoców, papieru.

- zawartość piaskowników **19 08 02** – ziarenka piasku, kamyki lub inne zawiesiny mineralne łatwoopadające, w składzie też występują zawiesiny organiczne.
- ustabilizowane komunalne osady ściekowe **19 08 05** – jest to osad nadmierny odwirowany.
- **19 12 09** – są to odpady właściwie czystego wypłukanego piasku i drobnych kamieni, pozbawione zanieczyszczeń organicznych, odpad obojętny.

4. Wskazanie sposobu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. na terenie oczyszczalni ścieków prowadzą działalność związaną z oczyszczaniem ścieków komunalnych. Odpady wytwarzane w związku z funkcjonowaniem instalacji takie jak ustabilizowane komunalne osady ściekowe przetwarzane są na terenie kompostowni odpadów biodegradowalnych w wyniku czego powstaje nawóz organiczny pn. „BIOTOP”.

Ponadto w celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko zakład podejmował będzie następujące działania:

- odpady magazynowane będą z podziałem na poszczególne rodzaje (selektywnie),
- magazynowanie odbywa się w sposób ograniczający emisję zapachów,
- odpady przekazywane będą do odzysku bądź recyklingu oraz unieszkodliwiania, upoważnionym odbiorcom,
- odpady niebezpieczne będą gromadzone oddzielnie, w wydzielonych pojemnikach na utwardzonym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych,
- na terenie wykonywanej działalności będzie utrzymywany porządek, a odpady magazynowane będą jedynie w miejscach opisanych i przeznaczonych do tego celu.

5. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Do oczyszczalni ścieków komunalnych w Słupsku dopływa średnio ok. 20 000 m³/d ścieków komunalnych z terenu miasta Słupska i gmin ościennych tj. gm. Słupsk i gm. Kobylnica. W tym ścieki w ilości ok. 20 m³/d dowożone są taborem asenizacyjnym.

W skład mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków wchodzi następujące procesy:

- **stopień mechanicznego oczyszczania** z cedzeniem ścieków na kratkach gęstych, z usuwaniem piasku i zawiesin surowych.
- **stopień biologicznego oczyszczania** z usuwaniem związków biogenych - azotu i fosforu opartego na modyfikowanym trójfazowym systemie Bardenpho (komora predenitryfikacji). Usuwanie fosforu może być okresowo wspomagane jest chemicznie trójwartościowymi solami żelaza lub glinu. Ścieki po oczyszczeniu mechanicznym dopływają z osadnika do części biologicznej oczyszczalni.
- **gospodarka osadowa** w oczyszczalni polegająca na stabilizacji osadów w czterech zamkniętych komorach fermentacyjnych, jego odwodnieniu na wirówkach dekantacyjnych. Do komór fermentacyjnych trafiają również odpady wysokoenergetyczne w postaci osadów wyflotowanych czy wyseparowanych odpadów tłuszczowych.

Oczyszczalnia ścieków w Słupsku to instalacja składająca się z poszczególnych urządzeń i zbiorników, które zostały wybudowane zgodnie z projektami budowlanymi i decyzjami o pozwoleniu na budowę. Wszystkie urządzenia istniejące i te, które są obecnie w trakcie budowy podlegają próbom szczelności. Niedopuszczalne jest użytkowanie obiektu bez takich prób i eksploataowanie tych urządzeń bez decyzji o dopuszczeniu ich do użytkowania przez właściwe organy nadzoru.

Obiekty tj. m.in. płyta kompostowni i dojrzwiania kompostu jest ograniczona krawężnikami, a sama płyta betonowa zabezpieczona jest membraną wodoszczelną stanowiącą ochronę przed przedostawaniem się do środowiska niepożądanych

zanieczyszczeń. Ocieki z płyty kierowane są poprzez odpływy liniowe do wewnętrznej kanalizacji a stamtąd na początek układu oczyszczania ścieków.

Magazyn osadu stanowi wybetonowana płyta dodatkowo zabezpieczona zadaszeniem przed opadami. Ocieki z tej płyty tak jak z płyty do kompostowania kierowane są do wewnętrznej instalacji i dalej na początek układu technologicznego oczyszczalni ścieków.

Zbiorniki znajdujące się w ciągu technologicznym oczyszczalni, w tym ZKF-y, stanowią szczelny układ uniemożliwiający przedostanie się jakichkolwiek wycieków do środowiska.

Zarówno w części ściekowej oczyszczalni jak i mechanicznej (punkt zlewny, stacja krat, piaskownik, płuczka piasku czy punkt czyszczenia dennic samochodów asenizacyjnych) zastosowano do budowy urządzeń, posadzek, ścian czy też placów odpowiednie materiały, dzięki którym oczyszczanie ścieków czy gospodarowanie odpadami przebiega w sposób bezpieczny dla środowiska i nie dopuszcza do generowania zanieczyszczeń, czyli emisji, która m.in. może być szkodliwa dla zdrowia ludzi lub stanu środowiska.

Cały obiekt jest utrzymywany w ciągłej sprawności oraz prowadzony jest zgodnie z przepisami prawa dziennik eksploatacji całej instalacji.

6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów:

Wszystkie powstające odpady magazynowane są w wyznaczonych miejscach w sposób selektywny z uwzględnieniem właściwości odpadów. Przekazywane są uprawnionym podmiotom legitymującym się odpowiednimi zezwoleniami w zakresie gospodarowania odpadami, bądź osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Wszystkie odpady przyjmowane do odzysku w procesach energetycznych nie będą magazynowane, a bezpośrednio dostarczane do zamkniętych komór fermentacyjnych lub do ciągu technologicznego urządzeń oczyszczalni. Natomiast odpady przyjmowane do odzysku w procesie kompostowania będą magazynowane w części osadowej obok płyty do kompostowania w boksach.

Odpady niebezpieczne nie będą poddawane odzyskowi ani unieszkodliwieniu w miejscu ich powstawania ze względu na brak odpowiedniej instalacji spełniającej wymagania ochrony środowiska. Magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach, a następnie magazynowane celem przygotowania ich do transportu, do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania.

W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Spółka jako zlecająca usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

7. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. prowadzą przetwarzanie (odzysk) odpadów na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku w nw. instalacjach i urządzeniach:

- oczyszczalnia ścieków: mechaniczno-biologiczna (ściekowa) część oczyszczalni (OS), płuczka piaskowa (PP), zamknięte komory fermentacyjne (ZKF),
- kompostownia odpadów biodegradowalnych.

Tabela nr 2. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w oczyszczalni ścieków

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce dodawania
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500	ZKF

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce dodawania
2.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	ZKF
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	500	ZKF
4.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	500	ZKF
5.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	ZKF
6.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500	ZKF
7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500	ZKF
8.	02 05 80	Odpadowa serwatka	2 000	ZKF
9.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000	ZKF
10.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	100	ZKF
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200	ZKF, OS
12.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	1 000	ZKF, OS
13.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1 000	ZKF, OS
14.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000	ZKF, OS
15.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1 000	ZKF, OS
16.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	500	ZKF, OS
17.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500	PP
18.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (uwodnione)	5 000	ZKF
19.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	5 000	ZKF
20.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	5 000	ZKF
21.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000	ZKF
22.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200	ZKF
23.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000	PP

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetworzenia odpadów w oczyszczalni ścieków

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
mechaniczno-biologiczna (ściekowa) część oczyszczalni (OS), zamknięte komory fermentacyjne (ZKF)			
1.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000
płuczka piaskowa (PP)			
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500

Tabela nr 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w okresie roku w kompostowni odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
24.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000
25.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	3 000
26.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000
28.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	3 000
29.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	500

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		(np.. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	
31.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (odwodniony)	16 000
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200
33.	19 12 01	Papier i tektura	100
34.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
35.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (strukturalne np. gałęzie)	6 000

W wyniku procesu przetwarzania w kompostowni odpadów nie powstają odpady. Po procesie kompostowania powstaje gotowy produkt – nawóz organiczny pn. „BIOTOP”.

Spółka „Wodociągi Słupsk” prowadzi dodatkowo procesy odzysku poza instalacjami w nw. zakresie:

- wapnowania (higienizacji) osadów (wapno dozowane jest urządzeniem na terenie oczyszczalni ścieków):

odpady o kodzie 19 08 05 - Ustabilizowane komunalne osady ściekowe w ilości 15 000 Mg/rok poddawane są higienizacji, następnie wykorzystane w całości do obróbki na powierzchni ziemi przynoszącej korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska.

- utwardzania powierzchni, do której spółka posiada tytuł prawny – odpady wykorzystywane w całości

Tabela nr 5. Przetwarzanie odpadów na powierzchni terenów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500
2.	17 01 02	Gruz ceglany	200
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100
4.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500

- budowy nasypów drogowych, podbudowy dróg oraz innych obiektów budowlanych, w tym fundamentów, pod warunkiem, że zostało to uwzględnione w decyzjach wydanych na podstawie przepisów ustawy o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub ustawy Prawo budowlane

odpady o kodzie 19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie) w ilości 500 Mg/rok powstały po procesie przetwarzania w płuczce piaskowej, wykorzystany w całości.

8. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego:

Na terenie oczyszczalni ścieków w Słupsku prowadzone są nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o *odpadach* stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

- oczyszczalnia ścieków:
 - mechaniczno-biologiczna (ściekowa) część oczyszczalni (OS), zamknięte komory fermentacyjne (ZKF)

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu:

Przetwarzanie zachodzi w części biologicznej oczyszczalni oraz w komorach fermentacji. Tam dostarczone wcześniej odpady są przetworzone w odpowiednich warunkach w procesach biologicznych z udziałem osadu czynnego i w fermentacji mezofilowej. W wyniku tego procesu oprócz biogazu powstaje ustabilizowany osad, który po odwirowaniu kierowany jest do procesu odzysku w kompostowni odpadów lub (alternatywnie) do kondycjonowania wapnem a następnie wykorzystywany w procesie R10.

Komory ZKF służą do mezofilowej fermentacji osadu wstępnego i wtórnego wraz z dostarczonymi z zewnątrz odpadami wysokoenergetycznymi, dla części których zastosowanie ma instalacja do pasteryzacji. Osad wstępny zagęszczony grawitacyjnie podawany jest z pompowni przy zbiorniku OW zagęszczonego, a osad wtórny zagęszczony mechanicznie ze stacji mechanicznego zagęszczania osadu lub z pompowni różnych osadów.

Na terenie oczyszczalni występują cztery komory ZKF. Dwie z nich ZKF.1 i ZKF.2 mają pojemności 1620m³ każda. Są to żelbetowe zbiorniki na planie koła o średnicy 13,0m i wysokości części walcowej 10,2m. Komory ZKF.3 i ZKF.4 mają pojemność czynną 2500m³ o konstrukcji żelbetowej na planie koła. Średnica każdej komory wynosi 15,0m, a wysokość części walcowej 13,5m.

Oba strumienie osadów: wstępnego i wtórnego przechodzą najpierw przez maszynownię komór fermentacyjnych, gdzie następuje rozdział osadów na poszczególne komory ZKF. Następnie osady surowe zostają włączone w obieg grzewczy osadu fermentującego - przed pompy cyrkulacyjne i wymienniki ciepła w maszynowni komór fermentacyjnych. Komory ZKF pracują ze stałym poziomem osadu. Osadu doprowadzany w danej chwili wypiera przez system przelewowy taką samą ilość osadu przefermentowanego, który odpływa poza daną komorę ZKF - do zbiornika osadów przefermentowanych lub w sytuacjach szczególnych do otwartej komory fermentacyjnej. Temperatura fermentacji wynosi ok. 33-38°C. Podgrzewanie osadu w komorze realizowane jest w obiegu grzewczym osadu krążącego w instalacji między daną komorą ZKF a odpowiednią częścią maszynowni komór fermentacyjnych, gdzie zainstalowane są wymienniki ciepła i pompy wymuszające dany obieg.

We wszystkich komorach zainstalowane są dwuwirnikowe, wolnoobrotowe mieszadła o pionowej osi zapewniające homogenizację osadu w komorze. W górnej części danej komory zbiera się biogaz. Jest on ujmowany w dzwonie gazowym danej komory i odpływa siecią biogazową i poprzez obiekty gospodarki biogazowej do odbiorników biogazu zlokalizowanych w kotłowni gazowej z kogeneratorem i zespołem stacji kogeneratorów lub do pochodni biogazowej.

Przetwarzanie odpadów w części mechaniczno-biologicznej oczyszczalni – maksymalnie **15 000 Mg/rok**

Przetwarzanie odpadów dodawanych do ZKF z zewnątrz – maksymalnie **10 950 Mg/rok**

▪ płuczka piaskowa (PP)

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Opis procesu

Płuczka piasku to urządzenie, do którego trafia piasek spływający grawitacyjnie z piaskownika właściwego lub awaryjnego i pompowo ze stanowiska mycia dennic samochodów asenizacyjnych, separujące części mineralne od wody i oczyszczające pulpę piaskową do stopnia <3% s.m.org. Gwarantowany stopień odwodnienia to min. 40% s.m. Wykonana jest w całości ze stali nierdzewnej, zasilana wodą z instalacji wody technologicznej na oczyszczalni. Odcieki i popłuczyny kierowane są do wewnętrznej sieci kanalizacyjnej. Odwodniony i przepłukany piasek podawany jest z separatora do kontenera piaskowego.

Wydajność: **500 Mg/rok**

- kompostownia odpadów biodegradowalnych

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Opis procesu:

Kompostownia to instalacja otwarta lecz zadaszona. Ma formę wiaty nad utwardzonym podłożem w postaci płyty żelbetowej posadowionej na gruncie z systemem napowietrzania pryzm kompostowych, systemem odprowadzania odcieków. Kompostownia wyposażona jest w tzw. bariery antyodorowe. Całość zajmuje 1,5 ha, natomiast część zadaszona to 9100m². Obiekt ten jest przystosowany do biologicznego przetwarzania ok. 20 000 Mg odpadów ulegających rozkładowi tlenowemu przy udziale mikroorganizmów, w tym 16 000 Mg osadów ściekowych, pracujący w tzw. technologii pryzmy przerzucanej. Pozostałą część stanowią głównie pozyskiwane od innych wytwórców odpady o charakterze strukturalnym w postaci np. słomy, gałęzi czy zrębek. W wyniku tych procesów powstaje pełnowartościowy produkt – nawóz organiczny – kompost pn. BIOTOP, dopuszczony do obrotu na podstawie zezwolenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi. Przy płycie do kompostowania wydzielone są miejsca do magazynowania odpadów ulegających biodegradacji, przyjmowanych od innych posiadaczy. Wydajność: **20 000 Mg/rok**

- wapnowania (higienizacji) osadów:

R 10 Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska

Opis procesu

Węzłem technologicznym w oczyszczalni jest urządzenie do wapnowania osadów, jakie powstają w stacji wirówek SW. Dzięki temu procesowi zachodzi higienizacja osadu odwodnionego wapnem palonym, aby osady te mogły być stosowane w rolnictwie w procesie R10. Wapnowaniu i stosowaniu w rolnictwie poddawana będzie ta część osadów, która nie będzie trafiała do kompostowania (np. wskutek bariery wielkości popytu na kompost lub przeciążenia technologicznego instalacji do kompostowania).

Osady po kondycjonowaniu będą stosowane w ilości 15 Mg s.m./ha/rok na terenie do którego Spółka posiada tytuł prawny m.in. pod uprawę wierzby stosowane jako materiał strukturalny podczas kompostowania.

Maksymalna ilość osadów stosowanych **15 000 Mg/rok.**

- utwardzania powierzchni, do której spółka posiada tytuł prawny:

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Opis procesu

Odpady wykorzystywane będą w całości w ilości maksymalnej **1 300 Mg/rok**, do utwardzania terenu podczas prowadzonych prac remontowo-budowlanych.

- budowy nasypów drogowych, podbudowy dróg oraz innych obiektów budowlanych, w tym fundamentów

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

Opis procesu

Odpady wykorzystywane będą w całości w ilości maksymalnej **500 Mg/rok**, do budowy nasypów drogowych, podbudowy dróg oraz innych obiektów budowlanych, w tym fundamentów przy wykonywaniu robót remontowo-budowlanych.

Dodatkowo na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku przed przetwarzaniem odpadów zachodzi proces odzysku:

R13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

9. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

Tabela nr 6. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
1.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
2.	19 08 01	Skratki
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji

10. Opis metod zbierania odpadów:

Wszystkie dostarczane odpady są oceniane wizualnie i kwalifikowane do określonych rodzajów odpadów przez przeszkolonych pracowników Spółki. Odpady zakwalifikowane do innych rodzajów odpadów niż wyszczególnione w posiadanym zezwoleniu na zbieranie odpadów nie będą przyjmowane.

Następnie odpady są ważone i odpowiednio magazynowane. Magazynowanie odbywa się w sposób uwzględniający ich właściwości chemiczne i fizyczne.

Wszystkie rodzaje magazynowanych odpadów po zebraniu partii transportowych odbierane będą przez odbiorców posiadających wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub transport poszczególnych rodzajów odpadów, bądź dostarczane bezpośrednio do odbiorców posiadających zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie poszczególnych rodzajów odpadów, z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu, lub unieszkodliwiania. Częstotliwość wywożenia magazynowanych odpadów zależna będzie od czasu zgromadzenia partii transportowych.

11. Oznaczenie miejsca przetwarzania i zbierania odpadów:

Miejszem prowadzenia przetwarzania i zbierania odpadów jest teren oczyszczalni ścieków w Słupsku, przy ulicy Sportowej 73, zlokalizowany na działkach nr 59, nr 2/3, nr 7/1 obręb 2 miasta Słupsk.

12. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Odpady są magazynowane na terenie oczyszczalni ścieków w Słupsku, przy ulicy Sportowej 73 w sposób selektywny, z uwzględnieniem właściwości poszczególnych rodzajów odpadów i ich konsystencji.

Oczyszczalnia położona jest w obrębie 2 miasta Słupska, na działkach:

- Nr 59 – powierzchni 13,8336 ha – własność;
- Nr 2/3 – powierzchnia 0,3159 ha – własność;
- Nr 7/1 – powierzchnia 1,4436 ha – własność.

KW SL1S/00040586/2

Odpady przewidziane do zbierania:

17 05 04 – w luźno ułożonych zabezpieczonych pryzmach,

19 08 01 – w stanowisku odbioru skratek i piasku, w kontenerze na skratki,

20 02 01 – luźno w boksie przy płycie do kompostowania.

Odpady przewidziane do przetwarzania i wytwarzania:

Magazyn osadu ustabilizowanego odwodnionego (19 08 05)

Magazyn osadu ma postać placu betonowego zadaszonego. Plac z trzech stron jest wygrodzony żelbetowymi ściankami. Powierzchnia magazynu osadu wynosi ok. 450m². Osad do magazynu dostarczany jest transporterami taśmowymi ze stacji wirówek. Osad jest okresowo pobierany ładowarką naczyniową, ładowany na środki transportu i przewożony do

kompostowni na terenie oczyszczalni. Ocieki z magazynu osadu są przechwytywane i kierowane do wewnętrznej kanalizacji sanitarnej.

Tabela nr 7. Sposób i miejsce magazynowanie odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	W boksach przy płycie kompostowej
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
3.	03 01 01	Odpady kory i korka	
4.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
5.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	
6.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)	Wyznaczone miejsce w warsztacie na terenie oczyszczalni, luzem lub w pojemniku
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Na wyznaczonym obszarze przy aktualnie prowadzonych pracach remontowych
11.	17 01 02	Gruz ceglany	
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
13.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W pryzmach luzem w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni
14.	19 08 01	Skratki	Zadaszone, zabudowane miejsce obioru skratek w kontenerach przesypywane wapnem chlorowanym, na terenie oczyszczalni
15.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Bez magazynowania, w przypadku awarii płuczki piasku magazynowany w kontenerach w zadaszonym, zabudowanym miejscu odbioru piasku, na terenie oczyszczalni
16.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe (uwodnione)	Magazyn osadu odwodnionego, pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu - szczelnej płycie betonowej, na terenie oczyszczalni ścieków, magazyn osadu po wapnowaniu na utwardzonym podłożu - szczelnej płycie betonowej pod przykryciem, na terenie oczyszczalni ścieków
17.	19 09 01	Odpady stale ze wstępnej filtracji i skratki	W boksach przy płycie kompostowej

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
18.	19 12 01	Papier i tektura	W pojemniku zamkniętym przy płycie kompostowni
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W boksach przy płycie kompostowej
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Zadaszone, zabudowane miejsce obioru skratek i piasku w kontenerach, na terenie oczyszczalni lub na przymie luzem na utwardzonym terenie oczyszczalni ścieków
21.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji (strukturalne np. gałęzie)	W boksach przy płycie kompostowej
Odpady niebezpieczne			
22.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W szczelnym pojemniku lub beczce, na utwardzonym podłożu, w magazynie na terenie oczyszczalni ścieków
23.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
24.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
25.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W szczelnym pojemniku lub beczce, na utwardzonym podłożu, przy/w warsztacie na terenie oczyszczalni ścieków
26.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.PCB)	
27.	16 01 07*	Filtry olejowe	
28.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W szczelnym pojemniku lub beczce, na utwardzonym podłożu, w warsztacie na terenie oczyszczalni ścieków
29.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

Odpady o nw. kodach nie podlegają magazynowaniu, poddawane są bezpośrednio przetwarzaniu: 02 02 01, 02 02 04, 02 02 99, 02 03 01, 02 03 05, 02 03 80, 02 03 99, 02 05 80, 02 06 03, 02 06 80, 02 07 01, 02 07 02, 02 07 04, 02 07 05, 02 07 80, 02 07 99, 19 08 09, 19 08 99, 20 01 08, 20 01 25, 20 03 06.

13. Uchylenie decyzji

Uchyla się decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.S.EB.7653-26/09/10 z dnia 27 kwietnia 2010 roku.

14. Czas obowiązywania pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów do dnia 31 grudnia 2024 roku.

Uzasadnienie

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. z siedzibą w Słupsku, przy ul. Elizy Orzeszkowej 1 wystąpiły wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na

przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku przy ul. Sportowej 73.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy *Prawo ochrony środowiska* marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Na terenie Oczyszczalni ścieków eksploatowana jest instalacja do oczyszczania ścieków powstających w mieście Słupsku oraz w gminach Słupsk i Kobylnica. Obciążenie ładunkowe oczyszczalni obecnie waha się w przedziale od 180 000 do 230 000 równoważnej liczbie mieszkańców (RLM). Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) § 2 ust. 1 pkt 40) instalacje do oczyszczania ścieków przewidziane do obsługi nie mniej niż 100 000 równoważnych mieszkańców w rozumieniu art. 43 ustawy *Prawo wodne* stanowią przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Dodatkowo zgodnie art. 41 ust. 3 pkt 1) lit. c) ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach organem właściwym dla regionalnych instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych jest marszałek województwa. Na terenie oczyszczalni ścieków eksploatowana jest kompostownia odpadów, która jak wynika z uchwały w sprawie wykonania „Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2018” z dnia 25 czerwca 2012 roku uchwalonego przez Sejmik Województwa Pomorskiego w Gdańsku (Uchwała Nr 416/XX/12 ze zmianami) stanowi RIPOK Wodociągi Słupsk Sp. z o.o. dla Regionu Północno-Zachodniego do przetwarzania odpadów biodegradowalnych.

Biorąc powyższe po uwagę organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

Ww. wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów, po uzupełnieniach, odpowiada wymogom art. 184 ust. 2, 2a i 2b ustawy *Prawo ochrony środowiska*. We wniosku uwzględniono wymogi niezbędne dla uzyskania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów wynikające z art. 42 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach.

Dnia 18.11.2014r. dokonano oględzin instalacji na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku, na spotkaniu omówiono dodatkowo o jakie informacje należy uzupełnić dokumentację stanowiącą wniosek o wydanie niniejszej decyzji.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. z siedzibą w Słupsku posiadają tytuł prawny do nieruchomości, na terenie której zlokalizowana jest oczyszczalnia ścieków, w skład której wchodzi działki obręb 2 miasta Słupsk:

- Nr 59 – powierzchnia 13,8336 ha – własność;
- Nr 2/3 – powierzchnia 0,3159 ha – własność;
- Nr 7/1 – powierzchnia 1,4436 ha – własność.

Budowa oczyszczalni ścieków w Słupsku rozpoczęła się na początku lat 70-tych. Po trwającej 16 lat budowie, w 1986 roku oczyszczalnia została uruchomiona. W 1996 roku rozpoczęła się modernizacja oczyszczalni, decyzją znak NB-IIA-7351/800/97/98 z dnia 16.11.1998 roku zostało udzielone Spółce z o.o. „Wodociągi Słupsk” pozwolenie na użytkowanie obiektu. Kompostownia do przetwarzania ustabilizowanych komunalnych osadów ściekowych wraz z odpadami ulegającymi biodegradacji została oddana do użytkowania w styczniu 2002 roku decyzją udzielającą pozwolenia na użytkowanie kompostowni osadów pościekowych w postaci płyty żelbetowej posadowionej na gruncie z systemem odprowadzania odcieków z 22.01.2002 roku, znak AB.IIB.7355/8/2002/3427. Decyzją z dnia 19.02.2008 roku udzielono pozwolenia na użytkowanie stacji uzdatniania

ścieków oczyszczonych. Później na potrzeby usprawnienia technologii oczyszczania ścieków oraz gospodarki osadowej podjęto decyzję o rozbudowie części instalacji w oparciu o pozwolenie na budowę nr 192/07 z dn. 08.06.2007 oraz decyzji zmieniającej z dn. 17.03.2009 w zakresie budowy trzeciej komory fermentacyjnej, piaskownika zintegrowanego z separatorem tłuszczu oraz czwartego osadnika wtórnego i decyzją znak PINB-st.in.2/7114/112/09 wydaną przez Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego dla Miasta Słupska udzielono pozwolenia na użytkowanie tych obiektów.

Ww. instalacje uzyskały pozwolenie na budowę przed 2008 rokiem, zatem decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wymagana.

Obecnie jest w trakcie budowy 4 komora ZKF, przewidywany termin oddania jej do eksploatacji 30 listopad 2015 roku.

Oczyszczalnia ścieków, której eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytworzenie odpadów, zawiera:

- część do mechaniczno oczyszczania ścieków,
- część do biologicznego oczyszczania ścieków,
- część osadowa.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni ścieków prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

- w oczyszczalni ścieków: część mechaniczno-biologiczna (ściekowa) część oczyszczalni (OS), płuczka piaskowa (PP), zamknięte komory fermentacyjne (ZKF)
- w kompostowni odpadów biodegradowalnych w wyniku czego powstaje kompost organiczny BIOTOP,
- polegające na wapnowaniu (higienizacji) osadów a następnie wykorzystaniu ich w procesie R10 na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny,
- utwardzania powierzchni, do której Spółka posiada tytuł prawny,
- budowy nasypów drogowych, podbudowy dróg oraz innych budowli i obiektów budowlanych, w tym fundamentów, pod warunkiem, że zostało to uwzględnione w decyzji wydanej na podstawie przepisów o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym lub prawa budowlanego.

Szczegółowy opis procesów technologicznych określony został w punkcie 8 niniejszej decyzji.

Na terenie Oczyszczalni ścieków prowadzona jest również działalność polegająca na zbieraniu odpadów w celu przekazania ich podmiotom, które w właściwy sposób je zagospodarują (poddadzą odzyskowi lub unieszkodliwianiu).

Odpady (wytworzone, poddawane procesom odzysku oraz zbierane) na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku magazynowane są w sposób selektywny, uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. jako wytwórca obowiązany do prowadzenia ewidencji odpadów, prowadzący działalność polegającą na gospodarowaniu odpadami w zakresie zbierania odpadów i przetwarzania odpadów sporządza roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami. Roczne sprawozdanie Spółka przekazuje do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Pomorskiego.

Wszystkie odpady zbierane i przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku będą ważone i ewidencjonowane, z określeniem rodzaju, masy odpadów oraz danych identyfikacyjnych i adresu dostawcy odpadów. Ewidencja zbiorcza odpadów wytwarzanych, zbieranych, poddawanych procesom odzysku oraz odpadów wytwarzanych w procesie odzysku i przekazywanych odbiorcom prowadzona będzie na kartach ewidencji odpadów i kartach przekazania odpadów.

Odpady wytworzone oraz zbierane, po zmagazynowaniu ilości transportowej, przekazywane będą tylko do firm posiadających wymagane decyzje w zakresie gospodarowania odpadami. W przypadku transportu odpadów przez firmy zewnętrzne Spółka jako zlecająca usługę transportu wskaże prowadzącemu działalność w zakresie

transportu odpadów miejsce odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy dostarczyć odpady.

Spółka posiada wdrożony zintegrowany system zarządzania jakością, środowiskiem, bezpieczeństwem i higieną pracy zgodny z wymaganiami norm: PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, PN-N-18001., który zapewnia ciągłe doskonalenie funkcjonowania spółki, w celu podnoszenia jakości usług i wyrobów, poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy oraz oddziaływania na otaczające środowisko przyrodnicze.

Na podstawie art. 155 Kpa na wniosek Spółki uchylono decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ.S.EB.7653-26/09/10 z dnia 27 kwietnia 2010 roku.

Mając powyższe na względzie wydano spółce „Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów na terenie Oczyszczalni ścieków w Słupsku przy ul. Sportowej 73.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak wyżej.

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, który wydał decyzję, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

1. „WODOCIĄGI SŁUPSK” Sp. z o.o., ul. Elizy Orzeszkowej 1, 76-200 Słupsk,
2. a/a

do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Słupska,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk,
3. DROŚ-E.

Uiszczono opłatę skarbową, wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

w kwocie:

- 506,- zł

dnia 17.10.2014 r. .

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. a oraz pkt 40 ppkt 1) części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r. poz. 1282 ze zm.).

