



Słupsk dnia 09 lipca 2014r.

Oferenci

Dotyczy: postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę przesiewacza bębnowego nr sprawy: WN1/0203/14

W postępowaniu na dostawę przesiewacza bębnowego wpłynęły zapytania, na które Zamawiający udziela odpowiedzi.

Pytanie nr 1:

„Czy Zamawiający dopuszcza dostawę mobilnego przesiewacza bębnowego z głównymi podzespołami sita (bębna przesiewającego, posuwu przenośników) napędzanymi bezpośrednio silnikami elektrycznymi o łącznej mocy zainstalowanej 30 kW, z pomocniczym układem hydraulicznym do obsługi funkcji dodatkowych, tj. składanie i rozkładanie przenośników wyrzutowych, opuszczanie i unoszenie podpór, wysuwanie bębna przesiewającego do jego wymiany.”

Odp. 1:

Zamawiający podtrzymuje zapisy warunków zamówienia z dnia 30.06.2014r.

Pytanie nr 2:

„Czy Zamawiający dopuszcza dostawę mobilnego przesiewacza bębnowego z **równoważnym** przeniesieniem napędu na gładki kołnierz bębna za pomocą jednej zębatki napędowej i łańcucha wyposażonego w elementy cierne, **z zastosowaniem automatycznego systemu napinającego łańcuch** w zależności od obciążenia bębna przesiewającego podczas pracy, zapobiegającego ślizganiu się łańcucha na bębnie?”

Odp 2:

Zamawiający podtrzymuje zapisy warunków zamówienia z dnia 30.06.2014r.

Pytanie nr 3:

„Zamawiający wymaga maksymalnej wysokości zasypowej w przesiewaczu bębnowym max. 3000 mm z każdej strony. Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie z zasobnikiem o wysokości zasypowej 2800 mm oraz dodatkowymi ścianami bocznymi o wysokości 400 mm, które można łatwo montować z lewej lub prawej strony maszyny?”

Odp 3:

Zamawiający podtrzymuje zapisy warunków zamówienia z dnia 30.06.2014r.

Pytanie nr 4:

„Czy zamawiający dopuszcza dostawę przesiewacza bębnowego ze szczotką czyszczącą bęben przestawną mechanicznie?”

Odp 4:

Zamawiający podtrzymuje zapisy warunków zamówienia z dnia 30.06.2014r.

str 1/2



Pytanie nr 5:

Zamawiający określił w załączniku nr 1 opis techniczny przesiewacza:

8.5 – wielkość oczek w bębnie nr 2

8.5.1 – 6x6 mm(kwadratowe) w pierwszej części bębna

8.5.2 – 8x8 mm(kwadratowe) w drugiej części bębna

8.6 – poszycie bębna wykonane jako jednolity płaszcz stalowy

8.7 – grubość poszycia bębna min. 6mm

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o zmianę parametrów technicznych drugiego bębna na:

8.5 – wielkość oczek w bębnie nr 2

8.5.1 – 6x6 mm(kwadratowe) w pierwszej części bębna

8.5.2 – 8x8 mm(kwadratowe) w drugiej części bębna

8.6 – poszycie bębna pierwszego wykonane jako jednolity płaszcz stalowy, drugiego wykonane z segmętów/paneli w systemie siatkowym

8.7 – grubość poszycia bębna: dla pierwszego min. 6mm, dla drugiego min. 3mm

Odp 5:

Zamawiający dopuszcza rozwiązanie zaproponowane w zapytaniu.