

1.	Opis techniczny przesiewacza bębnowego	Spełnienie wymagań*	
		TAK	NIE
2.	3.	4.	
1.	Fabrycznie nowy uniwersalny mobilny przesiewacz bębnowy do przesiewania frakcji kompostowej i materiału strukturalnego		
2.	Budowa urządzenia:	XXXXXXXXXX	
2.1	- podwozie dwuosiove, centralno-osiove lub tandemowe	centralno-osiove/ tandemowe**	
2.2	- zaczep holowniczy przelotowy umożliwiający przemieszczanie urządzenia za pomocą np. ładowarki (bez modułu)		
3.	Urządzenie nie jest prototypem		
4.	Urządzenie wyposażone w główny silnik elektryczny prądu zmiennego 3 x 400V o mocy od 50 kW do 70 kW		
5.	Przeniesienie napędu na podzespoły przesiewacza z silnika elektrycznego na zespół pomp i silników hydraulicznych		
6.	Maszyna wyposażona w sterowanie radiowe		
7.	Wydajność przesiewacza: min. 70 m ³ /h		
8.	Bęben przesiewacza:	XXXXXXXXXX	
8.1	- długość min. 5500mm		
8.2	- średnica min 2000mm		
8.3	- liczba bębnow w maszynie – dwa		
8.4	- wielkości oczek w bębnie nr 1: 20x20 mm (kwadratowe)		
8.5	- wielkości oczek w bębnie nr 2:	XXXXXXXXXX	
8.5.1	- 6x6 mm (kwadratowe) w pierwszej części bębna		
8.5.2	- 8x8 mm (kwadratowe) w drugiej części bębna		
8.6	poszycie bębna: wykonane jako jednolity płaszcz stalowy		
8.7	grubość poszycia bębna min. 6 mm		
8.8	bęben przesiewający wyposażony w ślimak lub lemieszki prowadzące umieszczone wewnątrz bębna zapewniające łatwe prowadzenie materiału. Lemieszki umieszczone na całej długości bębna	ślimak/ lemieszki**	
8.9	napęd na bęben realizowany za pomocą przekładni zębatej dwurzędowej lub koła cierne	przekładnia zębata dwurzędowa/ koło cierne**	
8.10	urządzenie wyposażone w mechanizm szybkiej wymiany bębna		
8.11	mechanizm wymiany bębna bez konieczności ręcznej ingerencji w jakikolwiek mechanizm przeniesienia napędu w czasie wymiany bębna		
9.	Komora wprowadzająca:	XXXXXXXXXX	
9.1	- pojemność kosza zasypowego: ok. 5 m ³		
9.2	- wysokość załadunku z obu stron kosza zasypowego: max. 3000 mm		
9.3	- szerokość zasypowa kosza min. 3500mm		
9.4	- płynna regulacja prędkości obrotowej bębna oraz przenośnika wprowadzającego umieszczonego w koszu zasypowym (od zera do maksymalnych obrotów)		
9.5	- przenośnik w koszu zasypowym o szerokości 800 – 1200 mm, gwarantujący płynną pracę maszyny		

1.	Opis techniczny przesiewacza bębnowego 2.	Spełnienie wymagań*	
		TAK 3.	NIE 4.
9.6	- przenośnik w koszu zasypowym wyposażony w automatyczne mechaniczne prowadzenie taśmy wzdłuż osi maszyny		
9.7	- system zabezpieczający przed przeciążeniem przenośnika w koszu zasypowym		
10.	Przenośnik odprowadzający frakcję podsitową:	X	
10.1	- szerokość min 800mm		
10.2	- długość min. 5000mm		
11.	Przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową:	X	
11.1	- szerokość min 800mm		
11.2	- długość min. 5000mm		
12.	Przenośniki z taśmą gumową profilowaną lub z przekładkami poprzecznymi	taśma gumowa profilowana/ przekładki poprzeczne**	
13.	Napęd przenośników hydrauliczny		
14.	Wysokość wyrzutu min 3200mm		
15.	Hydrauliczne składanie i rozkładanie przenośników: bocznego i tylnego		
16.	Bezstopniowe, hydrauliczne ustawienie nachylenia przenośnika		
17.	Prędkość przenośnika bocznego i tylnego regulowana bezstopniowo		
18.	Wyposażenie dodatkowe:	X	
18.1	- układ centralnego smarowania – automatyczny		
18.2	- szczotka czyszcząca bęben podnoszona i opuszczana hydraulicznie		
18.3	- dwie przednie i min. jedna tylna hydraulicznie opuszczana podpora		
18.4	- światło ostrzegawcze koloru pomarańczowego zamontowane w tylnej części maszyny, działające w czasie pracy		
18.5	- ściany osłaniające bęben przesiewający z lewej i prawej strony, zabudowane na wysokość co najmniej ¾ jego średnicy		
18.6	- licznik godzin pracy		
18.7	- zabezpieczenie przed uruchomieniem maszyny przez osoby postronne, nieupoważnione do obsługi		
18.8	- wyłączniki awaryjne w niewrażliwych punktach oraz system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu		
18.9	- pokrywy i osłony boczne		
18.10	- komplet niezbędnych narzędzi		

*wstawić znak „x” we właściwej kolumnie

** niepotrzebne skreślić

.....
Miejscowość, data

.....
podpis osoby upoważnionej