



PI/DF/2018

Słupsk, dnia 17.01.2018 r.

**Wykonawcy ubiegający
się o udzielenie zamówienia**

ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA

dotyczy: postępowania w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Budowa instalacji suchej fermentacji dla wyselekcjonowanych odpadów ulegających biodegradacji, w tym zielonych i skrutek przy wykorzystaniu potencjału instalacji biogazowej i kompostowni na Oczyszczalni Ścieków w Słupsku” – sprawa nr 29/PI/2017.

„Wodociągi Słupsk” Sp. z o.o. jako Zamawiający w przedmiotowym przetargu przekazuje treść zapytań dotyczących zapisów warunków zamówienia (WZ) wraz z wyjaśnieniem:

Pytanie nr 1:

W związku z udzieloną odpowiedzią nr 2 z dnia 16.01.2018 pragniemy poinformować, iż wymóg zastosowania dodatkowego odwodnienia w postaci blach perforowanych na ścianach reaktorów nie spowoduje polepszenia warunków odprowadzenia perkolatu z reaktora. Wspomniane blachy stosuje tylko firma Eggersmann, a dodatkowo należy zaznaczyć, iż odpływ odcieków przy zastosowaniu blach jest prowadzony wyłącznie przy pomocy dwóch rurociągów zlokalizowanych przy ścianach. Ze względu na to w środkowej części reaktora dochodzi do podtopienia substratu.

Nasz system odprowadzania odcieków oparty o kilka rurociągach rozmieszczonych symetrycznie na całej powierzchni dna reaktora jest bardzo skuteczny i nie wymaga stosowania innych rozwiązań odprowadzania perkolatu. Perkolat jest w takim przypadku odprowadzany z całej powierzchni dna a nie tak jak w przypadku firmy Eggersmann wyłącznie przy jest zewnętrznych krawędziach. System oparty np. na zastosowaniu perforowanych blach na ścianach firmy Eggersmann jest wobec tego mało skuteczny a dodatkowo należy zaznaczyć, iż wbudowanie w ściany reaktora blach znacznie utrudnia manewrowanie ładowarką wewnątrz reaktora.

W związku z powyższym według nas dla prawidłowego i pełnego odprowadzenia perkolatu jest wystarczające zastosowanie większej ilości rurociągów w dnie reaktora. Nasze doświadczenia pokazują, iż dla typu reaktorów fermentacji o szerokości ponad 5 m minimalna liczba rurociągów zlokalizowanych w dnie to 5.

Czy zastosowanie dodatkowej liczby rurociągów odprowadzających perkolat z dna reaktora fermentacji w ilości 5 szt. spełni wymóg zastosowania dodatkowego systemu odprowadzenia perkolatu do zbiornika?

Odp.: Zamawiający wyjaśnia, że wskazane przykładowe rozwiązanie dodatkowego systemu odprowadzania perkolatu poprzez perforowane blachy przy ścianach komór stosowane jest przez kilku dostawców technologii suchej fermentacji. Z wiedzy zdobytej przez Zamawiającego na potrzeby opisanego przedmiotu zamówienia wynika, że podstawowym rozwiązaniem odprowadzania perkolatu z komór o planowanych wymiarach jest układ min. trzech rurociągów na dnie komory. Zebrane informacje od eksploatatorów tej wielkości instalacji wskazują, że zastosowanie dodatkowego rozwiązania odprowadzania perkolatu, zwiększa skuteczność perkolacji i powoduje wzrost efektywności procesu. Dlatego w trakcie postępowania wprowadzono wymóg konieczności zastosowania dodatkowego systemu. W ocenie Zamawiającego, skuteczne odprowadzanie perkolatu możliwe jest do zrealizowania poprzez odpowiednią powierzchnię odwadniającą, którą mogą zapewnić np. blachy perforowane. Odprowadzenie perkolatu wyłącznie poprzez rurociągi z otworami w





posadzce, przy uwzględnieniu zapychania się otworów może doprowadzać do zalewania wsadu.

W związku z tym, Zamawiający uzna wykonanie systemu w oparciu o min. 5 rurociągów w dniu posadzki z zapewnieniem odpowiedniej procedury technologicznej umożliwiającej utrzymanie stałej drożności układu odprowadzania perkolatu, jako zastosowanie dodatkowego systemu odprowadzenia perkolatu do zbiornika.

Niniejsze pismo stanowi integralną część WZ i jest wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego zamówienia.

Wyjaśnienie treści WZ wprowadzone niniejszym pismem są wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia.

Niniejsze pismo zostało opublikowane na stronie internetowej: bip.wodociagi.slupsk.pl w dniu 17.01.2018 r.

