



ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA/ ZMIANA TERMINU SKŁADANIA OFERT

dotyczy: postępowania w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawa i montaż wyposażenia technologicznego wraz z rozruchem w celu przystosowania sekwencyjnego reaktora biologicznego eksploatowanego na oczyszczalni ścieków w Słupsku do prowadzenia deamonifikacji odcieków” – sprawa nr 02/PI/2019.

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający przekazuje treść zapytań dotyczących zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia wraz z wyjaśnieniami. W przedmiotowym postępowaniu wpłynęły następujące zapytania:

Pytanie nr 1:

Ponownie wnosimy o określenie minimalnego stężenia azotu amonowego dopływającego do instalacji. Jest to bardzo ważne w odniesieniu do dotrzymania gwarancji procesowych. Obecny zapis określający stężenie azotu amonowego jaki należy przyjąć do projektowania wynosi „ $\leq 1800 \text{mgNH}_4/\text{l}$ ” czyli można go również zapisać inaczej tj. od $0 \text{mgNH}_4/\text{l}$ do $1800 \text{mgNH}_4/\text{l}$. Warunki spełnienia gwarancji procesowej dla wartości z maksymalnych, średnich lub niskich wartości tego parametru są różne i nie dla wszystkich stężeń można osiągnąć gwarancję procesową na poziomie 75% usuwania azotu (w technologii deamonifikacji). W związku z powyższym prosimy o wprowadzenie w pkt. 4A OPZ minimalnego stężenia azotu amonowego dopływającego do instalacji deamonifikacji na poziomie $600 \text{mgNH}_4/\text{l}$.

Odp.: Zamawiający wprowadza zmianę w treści pkt 4A i 4B Opisu przedmiotu zamówienia.

Zapis pkt. 4 A otrzymuje brzmienie:

A. „Uzyskanie przez Wykonawcę efektów techniczno-technologicznych, weryfikowane będzie przez Zamawiającego w następujących punktach pracy i odpowiadających im parametrach odcieków dostarczanych do instalacji (dopływ do zbiornika retencyjnego):

- Dopływ do instalacji – $200-350 \text{ m}^3/\text{d}$ jako funkcja aktualnego stężenia (dla wartości ładunku max, średniej i min.),
- Stężenie azotu $600-1800 \text{ mgN-NH}_4/\text{l}$,
- Stężenie zawiesiny w odciekach $\leq 500 \text{ mg/l}$,
- Temperatura odcieku $30-37^\circ\text{C}$ ”

Zapis pkt. 4B otrzymuje brzmienie:

B. Wymagane parametry techniczno-technologiczne (pkt. 1-6) przy następujących warunkach:

- Max. wydajności instalacji tj. przy dopływie 540 kgN/dobę ,
- Średnim obciążeniu instalacji tj. 300 kgN/dobę ,
- Minimalnym obciążeniu instalacji wynoszącym 200 kgN/dobę ,
- 1) wydajność instalacji – usuwanie min. 75% wprowadzonego ładunku azotu przy temperaturze odcieku mierzonej na dopływie do zbiornika retencyjnego - $30-37^\circ\text{C}$.
- 2) stabilna praca przy obciążeniu odciekami o stężeniu $600-1800 \text{ mgN-NH}_4/\text{l}$ przy stężeniu zawiesiny do 500 mg/l (dla wartości ładunku max, średniej i min.),
- 3) zapotrzebowanie energetyczne nie może przekroczyć $1,75 \text{ kWh/kg}$ eliminowanego N (dla wartości ładunku max, średniej i min.),
- 4) brak konieczności stosowania dodatkowych źródeł węgla,
- 5) skuteczne zabezpieczenie przed migracją kształtek lub biomasy z reaktora do urządzeń odprowadzających oczyszczone odcieki oraz zabezpieczenie ciągłej drożności układu,

- 6) *prorowadzenie pomiaru ciągłego parametrów niezbędnych do sterowania procesem w tym min.:*
- a) *zawartość tlenu,*
 - b) *stężenia zawiesiny,*
 - c) *przepływu, temperatury,*
 - d) *azotu amonowego,*
 - e) *azotu azotanowego*
 - f) *azotu azotynowego,*
 - g) *pH,*
 - h) *przewodność,*
- wraz z zapisem i przechowywaniem powyższych danych obejmujących okres 1 tygodnia.*

Pytanie nr 2:

Zamawiający w OPZ w kilku miejscach odwołuje się do warunków minimalnego, średniego i maksymalnego obciążenia reaktora np. OPZ pkt. 6. ppkt 1b) lub OPZ pkt 9 ppkt 7). Prosimy o określenie minimalnego, średniego i maksymalnego obciążenia instalacji lub potwierdzenie, że to w zakresie wykonawcy instalacji będzie określenie minimalnych, średnich i maksymalnych ładunków jakie oferowana technologia może oczyścić przy zachowaniu gwarantowanych parametrów z OPZ.

Odp.: Patrz odpowiedź na pytanie nr 1.

Pytanie nr 3:

Zamawiający w pkt. 4B. ppkt 6) wymaga utrzymania równomiernego rozmieszczenia złoża w całej objętości reaktora. W odniesieniu do dotrzymania gwarancji procesowych nie jest to niezbędne. Wymóg ten natomiast powoduje konieczność mieszania lub napowietrzania lub napowietrzania i mieszania jednocześnie całego reaktora ciągle nawet gdy z punktu widzenia gwarancji i prawidłowego przebiegu procesu deamonifikacji nie jest to wymagane. W okresach średniego i niskiego obciążenia jest rzeczą normalną, że napowietrzanie jest niskie lub przerywane a mieszadła działają okresowo, co powoduje, że złożo może rozkładać się nierównomiernie w reaktorze, jednak nie ma to wpływu na prawidłowe działanie reaktora. W związku z powyższym prosimy o wykreślenie zapisu.

Odp.: Patrz odpowiedź na pytanie nr 1.

Pytanie nr 4:

W OPZ pkt 3 Wymagania dla instalacji deamonifikacji i oprogramowania ppkt 7) wymaga się aby sterowanie napowietrzaniem w okresach wysokiego i średniego obciążenia ładunkiem było ciągłe. W celu ograniczenia zużycia energii elektrycznej i zwiększenia elastyczności pracy obiektu przy wykorzystaniu istniejących dmuchaw i pomp prosimy o zmianę zapisu na następujący:

„Wymagane tryby pracy muszą uwzględniać co najmniej:

- Napowietrzanie ciągłe lub przerywane dla okresów ze średnim i wysokim ładunkiem

- ...”

Odp.: Zamawiający wskazuje, że zgodnie z ust. 3 pkt 7 OPZ przewiduje się możliwość przerywanego napowietrzania w trybie START/STOP. System sterowania winien gwarantować pracę dmuchaw zgodnie z DTR, szczególnie w kwestii zabezpieczenia odpowiedniej przerwy na wychłodzenie przed ponownym włączeniem.

Pytanie nr 5:

Zamawiający w wielu punktach OPZ określa minimalną przepustowość RBO na poziomie 300 m³/d np. w pkt 1. OPZ lub pkt 4A. OPZ lub 4B. OPZ. Natomiast w innym punkcie OPZ tj. pkt 9. Próby końcowe – rozruch ppkt. 7. przepustowość 300m³/d wskazana jest jako maksymalna? Również w świetle zapisów pkt 4B OPZ, gdzie zamawiający wymaga stabilnej pracy reaktora w zakresie od 2,5m³/h do 12,5m³/h, wydaje się, że maksymalny przepływ dla którego wymaga się stabilnej pracy to właśnie 12,5m³/h czyli 300m³/d. W związku z

powyższym wydaje się, że maksymalna projektowa przepustowość hydrauliczna instalacji to 300m³/d. Prosimy o potwierdzenie.

Odp.: Zamawiający zweryfikował zapisy zgodnie z odpowiedzią na pytanie nr 1 określając charakterystyczne punkty pracy instalacji.

Pytanie nr 6:

W odniesieniu do odpowiedzi Zamawiającego nr 4 z 09.05.2019 na pytanie nr 3 o treści:
„Ad. tiret 1 - Zamawiający podtrzymuje wymagania SIWZ. Standard pracy oczyszczalni ścieków komunalnych tej wielkości w warunkach normalnej pracy zachowuje stabilność ładunku N-NH₄ w odciekach dopływających, dlatego nie przewiduje się jego wzrostu ponad 10%. Jednakże nie jesteśmy w stanie przewidzieć wszystkich sytuacji niestandardowych, dlatego zmiana warunku nie leży w interesie.

Zamawiającego. Zamawiający wskazuje, że w sytuacjach istotnego wzrostu dobowego ładunku dopływającego do reaktora, sposób pracy instalacji powinien zostać uwzględniony w systemie sterowania i instrukcji obsługi instalacji.”

Komentarz: W przypadku gdy w ramach posiadanych narzędzi tj. kubatur zbiorników i wyposażenia mechanicznego (pompy+dmuchawy) nie będzie możliwe utrzymanie zmienności ładunku N w dopływie do reaktora <10% to czy przy wzroście ładunku >10% (obniżenie o więcej niż 10% np. o 15% nie stanowi problemu), czego nie można wykluczyć w sytuacjach awaryjnych, zamawiający dopuszcza okresowo niższą niż 75% redukcję N?

Odp.: Zamawiający dopuszcza okresowo niższą niż 75% redukcję azotu w przypadku sytuacji tj. gdy nie będzie możliwe utrzymanie stabilności ładunku N w dopływie dobowym do zbiornika retencyjnego w przedziale >10%, z zastrzeżeniem, że instalacja spełni kryteria gwarancyjne po ustabilizowaniu ładunku w dopływie. Sytuacje takie należy szczegółowo określić w instrukcji eksploatacji.

Zamawiający wskazuje, że wprowadzone zmiany do zapisów SIWZ we wskazanych powyżej punktach, zmieniają jednocześnie wszystkie powiązane z nimi informacje zawarte w SIWZ.

ZMIANA TERMINU SKŁADANIA OFERT

Ponadto Zamawiający informuje, że zmienia termin składania ofert do dnia 03.06.2019 r. W związku z tym zmianie ulega pkt. 14.1. i 15.1. IDW (Instrukcji Dla Wykonawców).

W pkt. 14.1 IDW jest:

Ofertę należy złożyć **do dnia 31.05.2019 do godziny 9:00**

Pkt. 14.1. IDW zmienia się na:

Ofertę należy złożyć **do dnia 03.06.2019 do godziny 9:00**

W pkt. 15.1 IDW jest:

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w **Słupsku, ul. Elizy Orzeszkowej 1, budynek D – pokój nr 8 w dniu 31.05.2019 r., o godzinie 10:15.**

Pkt. 15.1. IDW zmienia się na:

Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w **Słupsku, ul. Elizy Orzeszkowej 1, budynek D – pokój nr 8 w dniu 03.06.2019 r., o godzinie 10:15.**

Niniejsze pismo stanowi integralną część SIWZ i jest wiążące dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego zamówienia.
Niniejsze pismo zostało opublikowane na stronie internetowej: bip.wodociagi.slupsk.pl w dniu 27.05.2019 r.